

# La cohabitation intergénérationnelle solidaire



Un **échange volontaire** entre deux personnes qui **s'entraident** et **partagent** des temps en commun



**Vous avez des questions,  
envie de vous inscrire?  
Contactez-nous:**

✉ [contact@begin-age.org](mailto:contact@begin-age.org)

☎ +33.6.11.64.87.26

✉ 19, rue Pierre Mendès France  
27400 LOUVIERS

🌐 <https://www.begin-age.org>

📘 Begin'âge

Begin'âge

La coloco' à tout âge !

**Connaissez-vous  
la cohabitation  
intergénérationnelle solidaire ?**



Ne pas jeter sur la voie publique

Ils nous accompagnent:



LAUREATS 2022 DE  
L'INCUBATEUR D'ENTREPRISES  
INNOVANTES



Territoire de  
> Solutions  
SEINE-EURE

FRANCE ACTIVE  
Les entrepreneurs engagés  
NORMANDIE

## Une démarche sécurisée et sécurisante:

- Encadrée par la **loi ELAN** depuis 2018
- Signature d'un **contrat de cohabitation** intergénérationnelle solidaire définissant la charte de vie partagée **sur mesure**
- **Accompagnement** du binôme par un **organisme à but non lucratif**

Begin'Age est une association loi 1901  
APE 9499Z - SIRET 91341072600016

**Entraide**



**Bienveillance**



**Partage**



## J'ai + de 60 ans



- J'ai une **chambre disponible** dans mon logement (que je sois propriétaire ou locataire)
- Je cherche un peu de **présence bienveillante**, de temps de **partage** et d'**échanges**
- Je suis sensible aux **valeurs d'entraide** et je souhaite **aider un jeune** à se loger pour ses études, stage, nouvel emploi,...

**La cohabitation intergénérationnelle solidaire est faite pour moi!**

### Les avantages:

- Lutte contre la solitude
- Amélioration du sentiment de sécurité pour soi-même et ses proches
- Enrichissement personnel via les échanges intergénérationnels et la transmission de savoirs.
- Utilité sociale en aidant un jeune à se loger
- Partage des charges

## Un Processus Commun

1



**Inscription** via le formulaire : informations et attentes

2



**Entretien** avec l'association pour valider les **motivations** de chacun et **visite du lieu** d'hébergement

3



**Présélection** du binôme en fonction des **attentes** de chacun et organisation de la **rencontre**

4



Signature du **contrat** de cohabitation intergénérationnelle solidaire **sur mesure**

5



**Accompagnement** du binôme par *Bein'age* tout au long de la cohabitation

## J'ai - de 30 ans



- Je cherche une chambre pour un **hébergement temporaire** de quelques mois à 1 an (reconductible) à un coût modéré.
- Je suis sensible aux **valeurs d'entraide** et je suis prêt, en contrepartie, à donner un peu de mon temps pour assurer une **présence bienveillante** et/ou de **menus services**.

**La cohabitation intergénérationnelle solidaire est faite pour moi!**

### Les avantages:

- Logement financièrement accessible
- Facilite la mobilité et l'intégration dans une nouvelle région
- Réussite des études ou de la vie professionnelle
- Enrichissement personnel via les échanges intergénérationnels et la transmission de savoirs
- Utilité sociale en veillant de manière bienveillante sur un aîné.